

QSil 12

Selbsthaftende, zweikomponentige Vergussmasse

Einleitung

QSil 12 ist eine zweikomponentige Silikonvergussmasse mit geringer Viskosität und härtet bei Raumtemperatur zu einem klaren, selbsthaftenden weichen Gummi aus. Q-Sil 12 A ist eine fast klare, niedrigviskose Flüssigkeit und Q-Sil 12 C ist ein klarer, niedrigviskoser Katalysator.

Wichtige Eigenschaften

- Niedrige Viskosität
- Verarbeitung manuell oder maschinell
- Schnelle Entlüftung
- Gute Verwendungsdauer
- Hohe Fließfähigkeit bei komplexen Baugruppen
- Sehr gute Tiefenaushärtung
- Kann mit neuem Produkt repariert werden
- Extreme Klarheit auch bei hohen Schichtdicken
- Primerlose Haftung auf den meisten Substraten
- Schutz vor Vibrationen und Schock
- Gute dielektrische Eigenschaften

Gebrauchs- und Aushärtinformationen

Wie zu verwenden

Sowohl Q-Sil 12A als auch Q-Sil 12C sind uniforme, nicht separierende Flüssigkeiten, aber es wird empfohlen Q-Sil 12C vor dem Gebrauch zu schütteln. Q-Sil 12A und Q-Sil 12 C werden in einem Verhältnis von 100 zu 5 nach Gewicht vermischt. Dieses Mischverhältnis sollte eingehalten werden. Verringerte Katalysatormengen können die Eigenschaften im ausgehärteten Zustand beeinflussen.

Mischen

Immer saubere Werkzeuge für den Mischvorgang verwenden. Kleine Mengen bis zu einem Kilogramm können manuell gemischt werden.

Mischanlagen können für größere Mengen verwendet werden, aber übermäßiger Lufteinschluss sollte vermieden werden genauso wie zu hohe Geschwindigkeiten der Rührer. Dies kann zur Erwärmung des Produktes führen und somit zu einer kürzeren Verwendungsdauer.

Entlüftung / Ausgasung

Dies kann unter sofortiger Druckzugabe von 20 bis 40 mbar erreicht werden. Wenn Vakuum gezogen werden soll, muss beachtet werden, dass der verwendete Behälter wegen der Ausdehnung des Werkstoffes mindestens das dreifache Volumen der katalysierten Vergussmasse aufweist. Oft sind Mischanlagen mit einstellbaren Mischungsverhältnissen und statischen Rührern für große Mengen besser geeignet

Anwendung und Aushärtung

Q-Sil 12 härtet bei Raumtemperatur unter Kondensationsvernetzung aus. Kleine Mengen und dünne Schichten härten schneller aus als große Mengen und dicke Schichten.

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Nicht ausgehärtetes Produkt		
Farbe:		Farblos
Erscheinung:		
Viskosität:	Brookfield	2000 mPa.s
Verwendungsdauer:		60 Minuten *

* gemessen bei 23+/-2°C und 65% Relative Luftfeuchte

Ausgehärtetes Elastomer (Nach 3 Tagen bei 23+/-2°C und 65% relativer Luftfeuchte)

Härte:	ASTM D 2240-95	19° Shore A
Spez. Dichte:	BS 903 Part A1	0.99
Lineare Schrumpfung:		1.00 %
Wärmeleitfähigkeit :		0.18 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:		
Volumetrisch		900 ppm / °C
Linear		300 ppm / °C
Min. Arbeitstemperatur:		-50 °C
Max. Arbeitstemperatur:	AFS 1540B	220 °C
Entfärbungstemperatur:		150 °C

Elektrische Eigenschaften

Volumenwiderstand:	ASTM D-257	1.0x10 ¹⁵ Ω.cm
Durchschlagfestigkeit:	ASTM D-149	>17 kV/mm

Aushärtezeiten

Temperatur °C	Rel. Feuchte %	Zeit
23	65	16 Stunden

Es wird empfohlen eigene Tests auf sauberen, entfetteten Substraten durchzuführen, um ausreichende Haftung zu erreichen.
Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu sehen.

Gesundheit und Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt ist verfügbar mit Informationen über den Umgang und die Entsorgung des Produktes.

Verpackung

QSil 12 wird in Kits im richtigen Mischungsverhältnis angeliefert.

Lagerung und Lebensdauer

Ungeöffnet bei 5 bis 25°C 6 Monate

Revisionsdatum: 12.07.2011