

QSiI 229

Transparenter, zweikomponentige Vergussmasse

Einleitung

QSiI 229 ist eine zweikomponentige, wärmevernetzende Silikonvergussmasse. Es wurde für den Verguss von elektronischen und optischen Bauteilen entwickelt. Sie bietet einen guten Schlagschutz und kann überall dort eingesetzt werden wo eine optische Transparenz, Temperaturbeständigkeit und Selbsthaftung gefordert ist. Das ausgehärtete Silikon ist ein stabiles Material mit mittleren bis hohen mechanischen Eigenschaften. Es kann außerdem problemlos repariert werden. Die Komponenten sind dünnflüssig und einfach im Verhältnis 1:1 zu mischen.

Wichtige Eigenschaften

- Niedrige Viskosität mit guter elektrischer Isolation und guter Schockbeständigkeit
- Primerlose Haftung auf den meisten Substraten
- Lösemittelfreier, transparenter Katalysator (kein Vergilben)
- Feuchtigkeitsresistent und abriebstabil

Gebrauchs- und Aushärteinformationen

Wie zu verwenden

Wichtig: QSiI229 ist ein platinvernetzendes Silikon, bei der Verwendung von Dosieranlagen sollte darauf geachtet werden dass diese keinerlei Rückstände / Verunreinigungen hat, welche die Vernetzung des Silikons beeinträchtigen können. Im Zweifel sollte das System mit einem Lösemittel oder mit Silikonöl gespült werden.

Mischen

Beide Komponenten im Verhältnis 1:1 (nach Gewicht A:B) in einem sauberen Behälter, dieser sollte ca. das 3fache Volumen der Ansatzmenge haben, vermischen, so dass eine homogene Masse entsteht.

Entlüftung / Entgasung

Dies kann unter sofortiger Druckzugabe von 30 bis 50mbar (5-10 Minuten) erreicht werden. Wenn Vakuum gezogen werden soll, muss beachtet werden, dass der verwendete Behälter mindestens das Dreifache Volumen der katalysierten Vergussmasse aufweist, wegen der Ausdehnung des Werkstoffes. Bei Verwendung von Dosieranlagen sollten die Komponenten vor der Verwendung entlüftet werden. Das Gießen kann unter Schwerkraft oder mittels Druck erfolgen.

Aushärtung

Die folgende Tabelle zeigt typische Aushärtezeiten von QSiI 229.

Temperatur, °C	Max Aushärtezeit
100	2 Stunden
150	1 Stunde

Inhibierung während der Aushärtung

Große Aufmerksamkeit muss beim Verarbeiten von additionsvernetzenden Silikonelastomeren bzgl. Sauberkeit angewendet werden. Mischwerkzeuge (Spachtel und Behälter) müssen sauber und aus Werkstoffen bestehen, die nicht mit dem Platin in Reaktion treten. Stickstoff, Schwefel, Phosphor und Arsen basierte Stoffe können die Aushärtung beeinträchtigen.

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Nicht ausgehärtetes Produkt		
Farbe:		
A-Komponente:		Klar - Trübe
B-Komponente:		Klar - Trübe
Erscheinung:		Transparent/Flüssig
Viskosität A:	Brookfield	2900 mPa.s
Viskosität B:	Brookfield	2900 mPa.s
Katalysierte Viskosität:	Brookfield	2900 mPa.s
Spezifische Dichte A:		1.00
Spezifische Dichte B:		1.00
* gemessen bei 23+/-2°C und 65% Relative Luftfeuchte		

Ausgehärtetes Elastomer (Nach 1 Stunde 150°C)

Härte:	ASTM D 2240-95	65 Shore A
Lineare Schrumpfung:		0.10 %
Wärmeleitfähigkeit:		0.18 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:		275 ppm / °C
Spezifische Wärme, cal/gm, oC		0.3
Min. Arbeitstemperatur:		-60 °C
Max. Arbeitstemperatur:	AFS 1540B	220 °C

Optische Eigenschaften

Brechungsindex, 589nm	1.409
Transmission, 400nm, 1mm	>98%

Elektrische Eigenschaften

Volumenwiderstand:	ASTM D-257	1.7x10 ¹⁵ Ω.cm
Durchschlagsfestigkeit:	ASTM D-149	19.69 kV/mm
Dielektrische Konstante bei 1kHz	ASTM D-150	2.69
Verlustfaktor bei 1Mhz	ASTM D-150	6x10 ⁻⁴

Haftung

Selbsthaftend	Ja
---------------	----

Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu sehen.

Gesundheit und Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt ist verfügbar mit Informationen über den Umgang und die Entsorgung des Produktes.

Verpackung

QSiI 229 wird in verschiedenen Verpackungseinheiten geliefert. Nehmen Sie Kontakt mit ACC auf.

Lagerung und Lebensdauer

Ungeöffnet bei 25°C im Original Gebinde 12 Monate

Revisionsdatum: 21.06.2013

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.