



Technisches Datenblatt

CRAMOLIN® ZINK Art. Nr.127

Produktbeschreibung

ZINK ist ein schnelltrocknender, gut deckender, stark haftender, hitze- und wetterbeständiger Langzeitschutz gegen Rost und Korrosion für blanke, eisenhaltige Metalle.

ZINK überzieht den Werkstoff mit einem Metallfilm und bietet so einen Doppelschutz durch das veredelte Kunstharz und durch elektrochemische Reaktion bzw. kathodische Wirkung der Zinkpigmente.

ZINK bildet eine leitende Zwischenschicht beim Schweißen und kann als Grundierung bei Lackierungen bzw. Einbrennlackierungen eingesetzt werden.



Produktvorteile

ZINK eignet sich hervorragend zur Anwendung bei Wasser- und feuchtigkeitsgefährdete Konstruktionen, Einzäunungen, Rohren, Schutzdächern, Schiffsaufbauten, Karosserien, Auspuffanlagen, Klima-, Lüftungs- und Feuerungsanlagen, landwirtschaftlichen Maschinen, Eisenbahnausrüstungen und Lagertanks.

Anwendungsbereiche

Oberflächen von Rückständen (Oxidschichten, Farbresten, Schmierstoffen) gründlich befreien. Dazu eignet sich am besten eine Drahtbürste und ein Lösemittelreiniger (z.B. ENTFETTER).

ZINK-Dose intensiv mindestens 2 min. nach dem Hörbarwerden der Metallkugel schütteln.

ZINK aus einem Abstand von ca. 20 - 30 cm auf die gewünschten Flächen auftragen.

Technische Daten

Farbe:	dunkelgrau
Dichte:	0,95[g/cm ³]
Temperaturbeständigkeit:	bis + 500°C
Trockenzeit:	nach 30 min griffest nach 24 h durchgetrocknet
Salznebelprüfung:	ca. 600 bis 800 Stunden (DIN 53167 und DIN 50021)
Gitterschnitt:	Gt 0 – 1 (DIN 53151)
Dornbiegeversuch:	keine Veränderung der Oberfläche (DIN 53152)
Optimale Schichtstärke:	60 – 80 [µm]

Lagerung / Lebensdauer

Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit 2 Jahre.

Verpackung nach Restentleerung über die Wertstoffsammlung entsorgen.