FELDER seit 1979 LÖTTECHNIK

Produktinformation

FELDER-ISO-Core® "Clear", BLEIFREI

Flussmittelgefüllter, bleifreier Weichlötdraht für die Elektronikfertigung
Flussmitteltyp nach DIN EN 61190: REM1, nach DIN EN 29454: 1.2.2.B

Art.-Nr.: (55)52.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Hochwertiger bleifreier Lötdraht für Hand- und Automatenlötungen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und Elektronik. Das Flussmittel zeichnet sich durch **hohe Temperaturbeständigkeit** aus und **spritzt nicht** während des Aufschmelzens. Eine **optimale Benetzung** sowie **normübertreffende Ausbreitungswerte** machen diesen bleifreien Lötdraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten.

Die neue Flussmittelrezeptur „Clear" ist auf Basis synthetischer Harze (frei von Kolophonium) aufgebaut und wurde auf die neuen Bedürfnisse der bleifreien Löttechnik perfekt abgestimmt:

- **hohe Benetzungsgeschwindigkeit und Ausbreitung** auf allen, in der Elektronik gängigen Oberflächen
- **keine (schmerzhaften) Flussmittelspritzer** auf der Baugruppe, Anlagenteilen oder den Händen der Anwender(innen)
- **glasklare Flussmittelrückstände** zur Optimierung des optischen Eindruckes
- **geringste Ausgasung und neutraler Geruch** vermindert die Arbeitsplatzbelastung
- **leicht entfernbare Rückstände an Lötspitzen,** diese lassen sich mit konventionellen Mitteln (**FELDER Tinner**, Lötschwamm, Metallwolle) entfernen
- **100MΩ-Test bestanden-** auch in der Baugruppenfertigung einsetzbar
- **Die Standzeit der Lötkolbenspitzen verlängert sich merklich**

Lotlegierungen

Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich	Artikel- Nr.
Sn100Ni+* (SnCu0,7AgNiGe)	S-Sn99Cu1(AgNiGe)	Sn99Cu.7	227°C	555294....
Sn99Ag+* (SnCu0,7Ag0,3NiGe)	S-Sn98Cu1Ag(NiGe)	-	217-227°C	555281....
Sn96,5Ag3Cu0,5	S-Sn96Ag3Cu1	Sn96Ag03Cu0,4	217-219°C	5276….
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217°C	5284....
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227°C	5294....
Weitere bleifreie Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.				

Verunreinigungen/Toleranzen nach DIN EN ISO 9453:2006

z.B.: SAC 305

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	3,0± 0,2	0,001	0,03	0,1	0,002	0,5± 0,2	0,02
Element	**Pb****	**Sb**	**Sn**	**Zn**			
Gehalt (%)	0,07	0,1	Rest	0,001			

© 2012 FELDER GMBH Löttechnik **Stand:04/12**

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen
Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80
Web www.felder.de
Mail info@felder.de

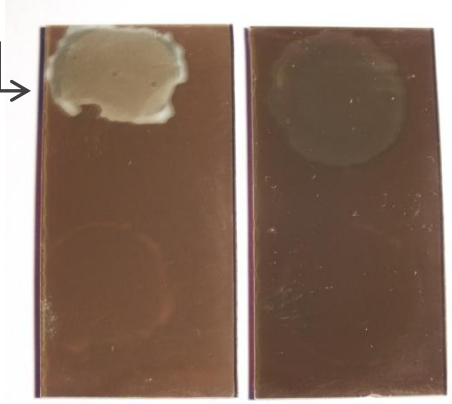
z.B.: Sn100Ni+

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	0,06	0,001	0,03	0,1	0,002	0,7± 0,2	0,02
Element	Ge	Ni	Pb**	Sb	Sn	Zn	
Gehalt (%)	0,01±0,002	0,07±0,02	0,07	0,1	Rest	0,001	

****Der maximale Bleigehalt in FELDER-Elektroniklötdrähten liegt bei 0,07% (Normenforderung 0,1%)**

Eigenschaften

Kupferspiegeltest	:	Bestanden (kein Spiegeldurchbruch)
SIR-Test	:	>100 MΩ (gereinigt und ungereinigt)
Migrationstest	:	Keine E-Korrosion
Flussmittelanteil	:	3,5 % Standard
Flussmittelverteilung	:	1-seelig
Ø in mm	:	0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00
Spulengröße in kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00



Wettbewerb ISO-Core® "Clear"

Waschen

Die wasserklaren, festen Flussmittelrückstände rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben.

Hinweise

Bleifreie FELDER-ISO-Core® "Clear" - Lötdrähte enthalten keine Stoffe, für die in Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen.

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.

Patente

*Die Felder GMBH produziert sämtliche NiGe-Legierungen mit der Lizenz für die Fuji-Patente (JP 3296289, USP 6.179.935 B1 und DE 198 16 671 C2), sowie (auf Wunsch) alle SAC-Lote nach Senju- (JP 3027441) und ISURF-Patent (US 5.527.628).

© 2012 FELDER GMBH Löttechnik **Stand:04/12**

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen
Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80
Web www.felder.de
Mail info@felder.de