

ACC15 Silikon Schutzlack

Einleitung

ACC15 ist ein niedrig viskoser, 1-komponentiger, kondensations-vernetzender Schutzlack.

Das flüssige Produkt kann sowohl aufgegossen als auch aufgespritzt werden und härtet zu einem stabilen, transparenten Silikon aus. Er kann zum Schutz von PC Boards gegen eindringendes Wasser und weiteren Umwelteinflüssen genutzt werden.

Diese Beschichtung erfüllt die VOC Anforderungen und besteht aus 100% Feststoffen auf Silikonbasis.

Wichtige Eigenschaften

- Raumtemperatur vernetzend, bzw. beschleunigt bei 60°C
- dünnflüssig
- 100% Feststoffe
- Fluoreszierende UV Spur für erleichterte QS Überprüfungen
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Substraten
- Geringer Geruch
- RoHS zertifiziert

Anwendung

Das flüssige Produkt kann direkt auf das Board gegossen oder gespritzt werden. Giessen oder Spritzen ergibt eine Schichtdicke von 100µm – 1000µm.

ACC 15 enthält eine UV Spur, die die spätere Überprüfung durch die QS erleichtert.

Vor dem Auftragen müssen die Boards gereinigt werden, dies ermöglicht beste Haftungseigenschaften.

Beschichtungen über Flussmittelrückstände sind möglich, solange die Oberfläche frei von anderen Verunreinigungen ist.

Reinigung

Die PC Boards sollten gründlich vor der Beschichtung gereinigt werden. Dies wird benötigt um eine optimale Haftung auf dem Substrat zu erhalten, außerdem können Flussmittelrückstände zu Korrosion auf dem Board führen.

ACC bietet mehrere verschiedene Ozonfreundliche Reiniger an, sowohl auf Lösemittel als auch auf Wasser basierend an. Hiermit kann eine Reinigung auf Militärstandart erreicht werden! (Bitte nehmen Sie Kontakt zu ACC Silicones Ltd. auf)

Tauchen

Wird nicht empfohlen bei großen Bauteilen (große Tauchbäder), kleine Bäder, mit einem Inhalt von <5 Litern, können verwendet werden. Es ist zu beachten dass das ACC15 nicht >10 Minuten der Atmosphäre ausgesetzt ist. Dies gilt es auch beim Tauchvorgang zu beachten, ACC15 sollte am besten bei nicht Benutzung im Original Behälter gelagert werden. Damit kann die Lebensdauer und die Qualität des Produktes deutlich erhöht werden. Bitte beachten Sie das ein langes Aussetzen des Produktes an der Atmosphäre dem Produkt schadet und die Qualität der Beschichtung schadet.

Pinseln

Vor dem Auftragen sollte der Schutzlack gut durchgerührt / geschüttelt werden. Wichtig ist hierbei dass das Produkt danach für ca. 2 Stunden "ruht", damit Blasen aufsteigen können. Die Anwendung sollte bei Raumtemperatur (über 16°C) erfolgen, dies ermöglicht eine gute Verarbeitbarkeit mit guten Beschichtungseigenschaften ohne bestehende Verbindungsdrähte zu beschädigen. Das lackierte Board sollte dann bei 16°C – 60°C mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von >40%.

Disclaimer: -

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

Aushärtezeiten / Bedingungen

Berührungstrocken ist die Beschichtung nach 12 Minuten bei 23°C und 60% Luftfeuchtigkeit. Bei Benutzung von ACC 34 kann dies bei 5-10 Minuten liegen, je nach Bedingungen.

Volle Produkteigenschaft der Beschichtung wird nach 24h bei Raumtemperatur erreicht (48h bei Verwendung von ACC34). Kann beschleunigt werden durch Erhöhung der Temperatur 60°C.

Doppelte Beschichtungen

Normalerweise ist keine zweite Beschichtung nötig, sollte trotzdem eine zweite Schicht aufgetragen werden ist wichtig das die erste Schicht ausgehärtet ist, damit ist eine Verbindung zwischen den beiden Schichten gewährleistet.

Lagerung / Lebensdauer

12 Monate in original verschlossenen Behältern zwischen 5°C – 32°C.

Gesundheit und Sicherheit

Sicherheitsdatenblätter sind für verfügbar.

Verpackung

ACC15 = 1kg, 5kg, 18kg und 20 kg Einwegbehältern.

Revision Date: 4/02/2011

Disclaimer: -

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assume

Eigenschaft	Testmethode	Wert
-------------	-------------	------

Unausgehärtetes Produkt

(getestet bei 23°C / 60 +/- 5% Luftfeuchtigkeit)

Farbe:		Transluzent
Erscheinung:		flüssig, gelblich
Viskosität, mPa.s:	Brookfield	1180
Berührungstrocken, mins	AMB 001	12
Durchgehärtet 1 mm, Minuten		40

Ausgehärtetes Silikon

nach 7 Tagen bei 23°C / 60 +/- 5%

Luftfeuchtigkeit, Probestreifen 3mm dick

Härte, Shore A	ASTM D 2240-95	18
Dichte (25°C, g/ml)	ASTM D70	1.02
Flammpunkt, °C	ASTM D93	>150
<i>Pensky Martin (closed cup)</i>		
Feststoffanteil, %		100
Min. Arbeits Temp, °C		-55
Max. Arbeits Temp, °C		200
Wärmeausdehnungskoeffizient:		
Volumen, ppm/°C		930
Linear, ppm/°C		310

Elektrische Eigenschaften:

Volumen Widerstand:	ASTM D-257	1.88E+15
(Ω.cm)		
Oberflächen Widerstand:	ASTM D-257	8.59E+14
(Ω)		
Spannungsfestigkeit:	ASTM D-149	18.5
(kV/mm)		