

AS1603

1K Thixotropes Silikon mit niedriger Korrosion

Einleitung

AS1603 ist ein schnell aushärtendes 1-komponentiges Dicht- und Klebesilikon. Es wurde speziell für Verklebungen entwickelt, die eine Kombination von guter Haftung/Verbindung, ausgezeichneten physikalischen Eigenschaften und keiner Korrosion verlangen. Das Oxime vernetzende Silikon erzeugt ausgezeichnete physikalische Eigenschaften und eine gute Haftung auf Kunststoffen und vielen anderen Substraten. Obwohl es nicht komplett neutral aushärtet ist es doch von geringer Korrosivität.

Wichtige Eigenschaften

- Thixotrope Paste
- Geringe Korrosivität
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Kunststoffen ohne Primer
- Geringe Geruchsentwicklung

Aushärte- und Gebrauchsinformationen

Wie zu verwenden

AS1603 wird fertig für die Anwendung geliefert. Es kann direkt mit manuellen oder pneumatischen Dosiereinrichtung verwendet werden. Das Material kann auch direkt aus dem Behälter mit einer Dosiereinheit gefördert werden.

Anwendung und Aushärtung

Die Flächen auf welche **AS1603** aufgetragen werden soll müssen trocken, sauber und frei von Fetten, Ölen, Schmutz und anderen Verunreinigungen sein.

Eine Vorbehandlung mit einem Primer / Haftvermittler ist normalerweise nicht notwendig.

Bei der Verwendung als Kleber sollte er einseitig aufgetragen und mit der anderen Seite innerhalb von 30-60 Sekunden verbunden werden. Wichtig ist das die Klebeflächen gereinigt und frei von Verschmutzungen sind.

Für eine optimale Verklebung sollte die Überlappung 1-3mm betragen.

Die verklebten Teile sollte mindestens für 24h ungestört nachhärten können. Eine verlängerte Aushärtezeit ermöglicht eine komplette Durchhärtung. Komplett ist das Material nach 7 Tagen durchgehärtet.

Revisionsdatum 30.05.2011

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Nicht ausgehärtetes Produkt		
Farbe:		Transluzent
Erscheinung:		Pastös
Hautbildungszeit:		5 Minuten *
3mm Durchhärtung:		12 Stunden *
Extrusions Rate:		390 g / Minute
Viskosität		mPas
* gemessen bei 23°C ^{+/-2°C} und 65% Luftfeuchtigkeit.		
Ausgehärtetes Elastomer (nach 7 Tagen bei 23°C^{+/-2°C} und 65% Luftfeuchtigkeit)		
Zugfestigkeit:	BS903 Part A2	2.15 MPa
Bruchdehnung:	BS903 Part A2	300 %
Elastizitätsmodul:		0.60 MPa
Modul bei 100% Dehnung:	BS903 Part A2	0.80 MPa
Reissfestigkeit:	BS903 Part A3	4.8 kN/m
Härte:	ASTM D 2240-95	33° Shore A
Spezifische Dichte:	BS 903 Part A1	1.07
Lineare Schrumpfung:		<0.8%
Wärmeleitfähigkeit:		0.20 W/mK
Wärmeausdehnung		
Volumetrisch		888 ppm / °C
Linear		295 ppm / °C
Min. Einsatztemperatur:		-50 °C
Max. Einsatztemperatur:	AFS 1540B	250 °C
Elektrische Eigenschaften		
Volumenwiderstand:	ASTM D-257	8.7E+15 Ω.cm
Dielektrische Konstante:	ASTM D-150	
bei 1MHz		3.0
Verlustfaktor bei 1MHz:	ASTM D-150	2.5E-3

Es werden eigene Versuche empfohlen um ein optimales Ergebnis im Anwendungsfall zu bekommen.

Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu verstehen.

Gesundheit und Sicherheit – Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung.

Verpackungen – 310 ml Kartuschen, andere Behälter auf Anfrage.

Lager- und Lebensdauer – mindestens 12 Monaten in ungeöffneten original Gebinden unterhalb 40°C.