Technisches Datenblatt

# AS5722 (ESP549)
## Fliessfähiges Dicht- und Klebesilikon

### Einleitung
AS5722 ist ein neutral vernetzendes Silikon, es wurde für den Einsatz entwickelt bei dem ein geringes Elastizitätsmodul und eine gute Verträglichkeit mit sensiblen Materialien gefordert ist. Es ist ein Alkoxyvernetzendes, 1-komponenten RTV Silikon. Das Alkoxyvernetzende Silikon überzeugt durch ausgezeichnete Haftungseigenschaften auf den meisten Substraten.

### Wichtige Eigenschaften

- Gute Haftung auf den meisten Substraten
- Korrosionsfrei bei der Vernetzung
- Geeignet für Polycarbonat und anderen sensible Materialien
- Gute Benetzungseigenschaften

### Aushärte- und Gebrauchsinformationen

***Typische Anwendungen***

- Weissware
- Konstruktionen / Baustellen
- Industrie

***Anwendung und Aushärtung***
AS5722 wird fertig zur Verwendung geliefert. Die gelieferten Kartuschen sind für den Einsatz in manuellen oder pneumatischen Dosierpistolen geeignet.
In Verbindung mit der Luftfeuchtigkeit härtet AS5722 zu einem widerstandsfähigen, langlebigen Silikon aus.
Die Durchhärtezeit hängt von der Luftfeuchtigkeit und er Umgebungstemperatur ab. Bei 20-30°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40-70% härtet eine 3mm Verklebung innerhalb von 24 Stunden komplett aus.
Die flüchtigen Nebenprodukte bei der Aushärtung sind harmlose Alkohole.
Nach 7 Tagen werden die besten Haftungs- und Physikalischeneigenschaften erreicht.

Die Aushärtezeit hängt von der Stärke der Verklebung ab, und den Kontaktflächen zur Atmosphäre.
Es wird eine Mindeststärke von 1mm benötigt um eine gute Haftung an den Substraten zu erreichen.

**Lager- und Lebensdauer** – 12 Monate in ungeöffneten, Originalbehältern bei Raumtemperatur.

Revisionsdatum: 11.07.2011

| Eigenschaft | Testmethode | Wert |
|---|---|---|
| ***Nicht ausgehärtetes Produkt*** | | |
| Farbe: | | Weiß |
| Erscheinung: | | zähflüssi |
| Berührungsfreiezeit: | | 25 Minuten * |
| Durchhärtung 3mm: | | 24 Stunden * |
| Extrusionsrate: | | |
| Viskosität: | Brookfield | 220000 mPas |

* gemessen bei 23°C$^{+/-2°C}$ und 65% Luftfeuchtigkeit.

| | | |
|---|---|---|
| ***Ausgehärtetes Elastomer*** | | |
| ***(Nach 7 Tagen bei 23+/-2°C und 65% relativer Luftfeuchte)*** | | |
| Zugfestigkeit: | BS903 Part A2 | 1.52 MPa |
| Bruchdehnung: | BS903 Part A2 | 450% |
| Elastizitätsmodul: | | |
| Modul bei 100% Dehnung: | BS903 Part A2 | 0.20 MPa |
| Reißfestigkeit: | BS903 Part A3 | |
| Härte: | ASTM D 2240-95 | 25° Shore A |
| Spezifische Dichte: | BS 903 Part A1 | 1.50 |
| Lineare Schrumpfung: | | |
| Wärmeleitfähigkeit: | | 0.5 W/mK |
| Wärmeausdehnungskoeffizient: | | |
| Volumetrisch | | 697 ppm/°C |
| Linear | | 232 ppm/°C |
| Min. Arbeitstemperatur: | | -60 °C |
| Max. Arbeitstemperatur: | AFS 1540B | 200 °C |

### Elektrische Eigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| Volumenwiderstand: | ASTM D-257 | 5.4x10$^{+15}$ Ω.cm |

### Haftungstests
Alle Oberflächen sollen sauber, trocken, fettfrei und frei von losen Partikeln sein. Für Kunststoff eignet sich Isopropanol, Oberfläche abtrocknen lassen bevor man das Silikon aufträgt.
Um eine optimale Anhaftung auf metallischen Untergründen zu bekommen wird empfohlen diese leicht anzurauen. Danach muss die Oberfläche auch gereinigt werden (Isopropanol oder ACC Entfetter). Alternativ dazu kann auch ein Silcoset Haftvermittler / Primer verwendet werden um die Haftung zu optimieren.

Es wird empfohlen eigene Versuche, auf entfetteten, sauberen Substraten, zu machen um ein optimales Ergebnis für die Anwendung zu bekommen.

Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu verstehen.

**Gesundheit und Sicherheit -** Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung.

**Verpackungen -** 310 ml Kartuschen, 20kg und 20kg. Andere Größen auf Anfrage.

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

ACC Silicones Ltd, Amber House,
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

Treco S.R.L., Via Romagna N.8,
20098 Sesto Ulteriano (MI), Italia.
Tel. 39/02/9880913 Fax. +39/02/98280413

www.acc-silicones.com