

AS1502 (1009A)

1K lebensmittelechtes Thixotropes Klebe- und Dichtsilikon

Einleitung

AS1502 ist ein „ready2use“ Klebe- und Dichtsilikon das mit der Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen, über einen großen Temperaturbereich einsetzbarem Silikon ausreagiert.

AS1502 gibt eine sehr geringe Menge von Essigsäure bei der Aushärtung ab, dieser Geruch verschwindet aber sehr schnell wieder.

Diese hoch spezialisierten Dicht- und Klebesilikone sind optimal für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, wie z.B. schnelle und effektive Wartungsarbeiten, „on Spot“ Reparaturen. Die Dosierung erfolgt direkt aus der Kartusche und das Material härtet unter normalen Bedingungen innerhalb 24h komplett aus. Hautbildungszeit liegt bei 15 Minuten.

Wichtige Eigenschaften

- Schnelle Durchhärtung
- FDA Freigabe
- Silber grau

Aushärte- und Gebrauchsinformationen

Wie zu verwenden

AS1502 wird fertig für die Anwendung geliefert. Es kann direkt mit manuellen oder pneumatischen Dosiereinrichtung verwendet werden.

Das Material kann auch direkt aus dem Behälter mit einer Dosiereinheit gefördert werden.

Anwendung und Aushärtung

Die Flächen, auf welche **AS1502** aufgetragen werden soll, müssen trocken, sauber und frei von Fetten, Ölen, Schmutz und anderen Verunreinigungen sein.

Eine Vorbehandlung mit einem Primer / Haftvermittler ist normalerweise nicht notwendig.

Bei der Verwendung als Kleber sollte er einseitig aufgetragen und mit der anderen Seite innerhalb von 5 Minuten verbunden werden. Wichtig ist das die Klebeflächen gereinigt und frei von Verschmutzungen sind.

Für eine optimale Verklebung sollte die Überlappung 1-2mm betragen.

Die verklebten Teile sollte mindestens für 24h ungestört nachhärten können. Eine verlängerte Aushärtezeit ermöglicht eine komplette Durchhärtung. Komplet ist das Material nach 7 Tagen durch gehärtet.

Bei pneumatischer Dosierung der 310ml Kartuschen wird ein Druck von 2.25 – 3.45bar (40-50PSI) empfohlen. Bei höherem Druck kann es passieren dass die Luft in die Kartusche strömt und durch die Dosierdüse wieder verlässt, was zu einem schlechten Dosierbild führt.

Eigenschaft	Testmethode	Wert
Nicht ausgehärtetes Produkt		
Farbe:		silber grau
Erscheinung:		Paste
Hautbildungszeit:		4 Minuten *
3mm Durchhärtung:		7 Stunden *
Extrusions Rate:		204 g / Minute
Viskosität		mPas
* gemessen bei 23°C ^{+/-2°C} und 65% Luftfeuchtigkeit.		

Ausgehärtetes Elastomer (nach 7 Tagen bei 23°C^{+/-2°C} und 65% Luftfeuchtigkeit)

Zugfestigkeit:	BS903 Part A2	3.00 MPa
Bruchdehnung:	BS903 Part A2	205 %
Elastizitätsmodul:		1.85 MPa
Modul bei 100% Dehnung:	BS903 Part A2	1.85 MPa
Reißfestigkeit:	BS903 Part A3	6 kN/m
Härte:	ASTM D 2240-95	52° Shore A
Spezifische Dichte:	BS 903 Part A1	1.05
Lineare Schrumpfung:		<1%
Wärmeleitfähigkeit:		0.20 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		
Volumetrisch		882 ppm / °C
Linear		294 ppm / °C
Min. Einsatztemperatur:		-50 °C
Max. Einsatztemperatur:	AFS 1540B	300 °C

Elektrische Eigenschaften

Volumenwiderstand:	ASTM D-257	8.0E+15 Ω.cm
Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	2.01E+14 Ω
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D-149	>18 kV/mm
Dielektrische Konstante	ASTM D-150	3.0
bei 1MHz:		
Verlustfaktor bei 1MHz:	ASTM D-150	2.5E-3

Haftungstests:

Gute Haftung ohne Haftvermittler auf Glas, Edelstahl, Aluminium, und den meisten Kunststoffen.

Es werden eigene Versuche empfohlen um ein optimales Ergebnis im Anwendungsfall zu bekommen.

Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu verstehen.

Gesundheit und Sicherheit – Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung.

Verpackungen – 310 ml Kartuschen, andere Behälter auf Anfrage.

Lager- und Lebensdauer – mindestens 24 Monaten in ungeöffneten original Gebinden unterhalb 40°C.

Revisionsdatum 07.08.2014

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.