

AS2502

2-Komponenten, schnell aushärtendes Dicht- und Klebesilikon

Einleitung

AS2502 ist ein neues beschleunigtes kondensationsvernetzendes Silikon. Es besteht aus einem Acetoxy vernetzenden Silikon (A Komponente) und einem Katalysator (B Komponente) im Verhältnis von 10:1 (Volumen). Beim Auftragen des Silikons wird dieses mittels einer statischen Mischdüse optimal vermischt und kann so wie ein konventionelles Silikon verwendet werden. Nur mit dem Vorteil der schnellen Aushärtung, weniger als 1 Stunden bis zur vollständigen Aushärtung. Und bereits nach 25 Minuten mit einer ausreichenden Festigkeit um die verklebten Teile zu bewegen.

Wichtige Eigenschaften

- Schnelle Anwendung / Verklebung
- Beschleunigte Aushärtung bei 120°C
- Härtet innerhalb von 25 Minuten anerob aus (nicht möglich mit konventionellen einkomponentigen RTV Silikon)
- Ähnliche physikalische Eigenschaften wie konventionelle Dichtsilikone

Aushärte- und Gebrauchsinformationen

Wie zu verwenden

AS2502 wird als 2-Komponenten Gebinde geliefert, AS2502A Silikon und AS2502B Katalysator, in einer 10:1 Doppelkartusche. AS2502 kann auch mit Dosieranlagen eingestezt werden. Diese muss ein Mischungsverhältnis von 10:1 Volumeneinheiten ermöglichen. Dann kann das Material mittels statischer Mischdüse aufgetragen werden. WICHTIG: das vermischte Silikon wird in der Mischdüse aushärten, dadurch ist es notwendig die Mischdüse nach der Anwendung auszutauschen. Das Mischrohr sollte mindestens 20 Windungen haben um ein optimales Vermischen zu gewährleisten. Bei Dosierung nach Gewicht beträgt das Verhältnis A:B bei 10:1.17. Automatische Dosieranlagen sind bei ACC Silicones Europe verfügbar. Bitte nehmen Sie Kontakt mit Ihrem ACC Partner auf.

Anwendung und Aushärtung

Flächen müssen sauber und trocken (ACC Entfetter) sein bevor AS2502 aufgetragen werden kann.

Die Vermischung der einzelnen Komponenten wird bereits in den ersten 50-60% der Mischdüse erreicht. Das dosierte Material sollte unverzüglich aufgetragen werden und innerhalb 1 Minute verarbeiten werden

Das Aushärten bei 120°C reduziert die Durchhärtung auf 1 Stunde.

Temperaturbeständigkeit

Versuche bei 250°C für 196 Stunden und 300°C für 72 Stunden hatten keinen Einfluss auf die Haftungseigenschaften und die Flexibilität des Materials.

Niedrige Temperaturen, wie -65°C für 10 Minuten, führten zu einem Verhärten des Silikons, aber ohne Rissbildung oder Schwächung der Verklebung. (Laboraufbau: Teststreifen aus verklebten Aluminium, zum Vereisen wurde Kohlenstoffdioxid (Trockeneis) verwendet).

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.

ACC Silicones Ltd, Amber House,
Showground Road, Bridgwater, Somerset, UK
Tel. +44(0)1278 411400 Fax. +44(0)1278 411444

Eigenschaft

Testmethode

Wert

Nicht ausgehärtetes Produkt

Farbe:	A Komponente	Rot
	B Komponente	Schwarz
Erscheinung:	A Komponente	Paste
	B Komponente	Paste
Spezif. Dichte:	A Komponente	1.03
	B Komponente	1.20
Viskosität mPa.s:	A Komponente	72000
	B Komponente	300000
Berührungsfreizeit:		4 Minuten*
Durchhärtung:		<1Stunde *

* gemessen bei 23°C^{+/-2°C} und 65% Luftfeuchtigkeit.

Ausgehärtetes Elastomer

(Nach 7 Tagen bei 23+/-2°C und 65% relativer Luftfeuchte)

Zugfestigkeit:	BS903 Part A2	1.50 MPa
Bruchdehnung:	BS903 Part A2	260 %
Elastizitätsmodul:		0.38 MPa
Modul bei 100% Dehnung:	BS903 Part A2	0.50 MPa
Reißfestigkeit:	BS903 Part A3	4.0 kN/m
Härte:	ASTM D 2240-95	30° Shore A
Spezifische Dichte:	BS 903 Part A1	1.06
Lineare Schrumpfung:		<1.0 %
Wärmeleitfähigkeit:		0.20 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient:		
Volumetrisch		876 ppm / °C
Linear		292 ppm / °C
Min. Arbeitstemperatur:		-65 °C
Max. Arbeitstemperatur:	AFS 1540B	250 °C

Elektrische Eigenschaften

Volumenwiderstand:	ASTM D-257	2.10x10 ¹⁴ Ω.cm
Oberflächenwiderstand:	ASTM D-257	1.24x10 ¹⁶ Ω
Durchschlagsfestigkeit:	ASTM D-149	>18 kV/mm
Dielektrizitätskonstante bei 1MHz:	ASTM D-150	3.0
Verteilungsfaktor bei 1MHz:	ASTM D-150	2.6x10 ⁻³

Haftungstests

Gute Primerlose Haftung auf vielen Substraten wie Glas, Edelstahl, Aluminium und den meisten Kunststoffen.

Eigene Versuche werden empfohlen, um ausreichende Haftung zu erreichen.

Alle Werte sind typisch und nicht als Spezifikation zu verstehen.

Gesundheit und Sicherheit - Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung.

Verpackungen - 264 ml Kartuschen im Verhältnis 10:1. Bei Anwendung mit Dosieranlagen sind andere Größen verfügbar.

Lager- und Lebensdauer – 12 Monate in ungeöffneten, Originalbehältern bei Raumtemperatur.

Revisionsdatum: 11.07.2011

Treco S.R.L., Via Romagna N.8,
20098 Sesto Ulteriano (MI), Italia.
Tel. 39/02/9880913 Fax. +39/02/98280413