

Produktdatenblatt

ISO-PUR F 754

Beschreibung:

ISO-PUR F 754 ist ein gefülltes kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Poly-ether- und -esterpolyolen, Epoxidharzen sowie vernetzten aromatischen Diisocyanaten. Eine Anwendung bis 10 kV Betriebsspannung (z. B. in Kabelgarnituren, Transformatoren, allg. Elektronikbereich etc.) ist möglich.

ISO-PUR F 754 zeichnet sich durch eine besonders hohe Vergußviskosität sowie durch gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen aus. Hydrolyse- und Temperaturbeständigkeit sind ausgezeichnet.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 34000 mPa s
	Farbe	schwarz*
	Dichte / 20 °C	1,7 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	9 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	ca. 24000 mPa s
	Farbe	schwarz*
	Dichte / 20 °C	1,7 g / cm ³
	Topfzeit / 22 °C	-
	Gelierzeit / 22 °C	20 min* (einschl. Mischzeit, 200g-Ansatz in 200 ml- PE- oder Papp-Becher)
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 50 °C*

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR F 754

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	9 : 1 Gew.-teile
Härte	15-20 Shore D
Einsatzbereich	dauerhaft: - 40 - 140 °C kurzzeitig: - 40 - 180 °C
Zugfestigkeit	5 N/mm ²
Reißdehnung	80 %
Durchschlagsfestigkeit	> 30 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,03
Dielektrizitätszahl ϵ / 25°C/ 50Hz	3,6
Wärmeleitfähigkeit	1,0 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	250 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern. Haltbarkeitsdauer: mind. 1 Jahr

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.