

Produktdatenblatt

ISO-CAST A 765

Beschreibung:

ISO-CAST A 765 ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen, Epoxidharzen sowie vernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die Vergußmasse hat Brandschutzprüfungen nach UL 94V-0 bestanden und eignet sich deshalb insbesondere zum Verguß elektrischer Bauteile, die nach UL-Norm geprüft werden. Eine „Yellow Card“ für alle Farben liegt vor.

Formkörper aus ISO-CAST A 765 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch eine niedrige Vergußviskosität, gute Wärmeableitung und sehr wenig Schrumpf während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen. Die Hydrolysebeständigkeit ist ausgezeichnet.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 1700 mPa s
	Farbe	weiß *
	Dichte / 20 °C	1,45 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	4 : 1 Gew.-teile *
	Viskosität / 20 °C	ca. 700 mPa s
	Farbe	weiß *
	Dichte / 20 °C	1,4 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 12 min *
	Gelierzeit / 20 °C	ca. 25 min *
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 50 °C *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-CAST A 765

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	4 : 1 Gew.-teile	
Härte	99 Shore A / 70 - 75 Shore D	DIN 53505
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 210 °C	
Zugfestigkeit	25 N/mm ²	DIN 53455
Reißdehnung	20 %	
Durchschlagsfestigkeit	> 30 kV/mm	DIN 53481
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm	
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25 °C / 50Hz	0,02	DIN 53483
Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz	4,3	DIN 53483
Wärmeleitfähigkeit	0,6 W/K m	
Wärmeausdehnungskoeffizient	$50 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Kriechstromfestigkeit	KA 3c	DIN 53480
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,3 %	DIN 53472
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung	

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.