

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 762

Beschreibung:

ISO-PUR K 762 ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die Vergußmasse ähnelt hinsichtlich ihrer technischen Eigenschaften ISO-PUR K 760, welches als Standardmaterial für den Verguß elektrischer Bauteile eingesetzt wird, jedoch ist ISO-PUR K 762 dünnflüssiger.

Formkörper aus ISO-PUR K 762 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch gute Wärmeableitung und wenig Schrumpf während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 2100 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,3 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis	
	Harz : Härter	3 : 1 Gew.-teile *
	Viskosität / 20 °C	ca. 1300 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 14 min *
	Gelierzeit / 20 °C	ca. 19 min *
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20 °C Starttemperatur)	ca. 50 °C *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 762

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	3 : 1 Gew.-teile
Härte	96 Shore A / 60-65 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C
Zugfestigkeit	22 N/mm ²
Reißdehnung	70 %
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	7 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ / 25 °C / 50Hz	0,02
Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz	4,2
Wärmeleitfähigkeit	0,45 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$50 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben.

Stand: 02.02.05

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unser Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.