

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 715

Beschreibung:

ISO-PUR K 715 ist ein mineralisch gefülltes kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vorvernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die Vergußmasse bildet weichelastische, hydrolysestabile Formkörper mit hoher Anfangsreißfestigkeit, wodurch ein guter mechanischer Schutz vergossener Bauteile gewährleistet wird. Durch Einkerbten und Abziehen des Gießharzes kann man vergossene Bauteile bei Bedarf wieder kalt demontieren.

Formkörper aus ISO-PUR K 715 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch sehr gute Wärmeableitung und wenig Schrumpf während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 10000 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,5g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	11 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	ca. 7000 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 10 min *
	Gelierzzeit / 20 °C	ca. 30 min *
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 35 °C *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 715

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	11 : 1 Gew.-teile
Härte	78 Shore A / 20 - 25 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 120 °C kurzzeitig: 180 °C
Zugfestigkeit	15 N/mm ²
Reißdehnung	80 %
Durchschlagsfestigkeit	> 15 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,02
Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz	4,2
Wärmeleitfähigkeit	0,8 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$100 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.