

Produktdatenblatt

ISO-FILL BRW

Beschreibung:

ISO-FILL BRW ist eine wiederentfernbar, kalthärtende 2-Komponenten-Vergußmasse. Im Unterschied zu anderen Vergußmassen ist ISO-FILL BRW frei von Isocyanaten, Epoxiden und Silikonen. ISO-FILL BRW ist kennzeichnungsfrei nach deutscher Gefahrstoffverordnung und somit als arbeitshygienisch vorteilhaft einzustufen.

Die Masse ist geeignet als Feuchtigkeitsschutz im Telekommunikationsbereich, in 1kV-Kabelgarnituren und zum Versiegeln vieler anderer elektronischer Bauteile, insbesondere wenn mechanische Belastungen nicht auftreten dürfen (sogar im Bereich sehr niedriger Temperaturen).

Ausgehärtete Produkte können zu Wartungs- oder Reparaturzwecken leicht wieder entfernt werden.

ISO-FILL BRW besitzt eine mittlere Vergußviskosität. Das ausgehärtete Produkt haftet gut auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 2000 mPa s
	Farbe	gelb-durchscheinend
	Dichte / 20 °C	1,0 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 6000 - 9000 mPa s
	Farbe	klar
	Dichte / 20 °C	0,95 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	1,55 : 1 Gew.-teile *
	Viskosität / 20 °C	ca. 3200 mPa s
	Farbe	gelb-durchscheinend *
	Dichte / 20 °C	1,0 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 45 min *
	Gelierzzeit / 20 °C	ca. 120 min *

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-FILL BRW

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	1,55 : 1 Gew.-teile
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 100 °C kurzzeitig: 140 °C
Zugfestigkeit	126 kN/m ² bei 24 °C
Reißdehnung	94 %
Durchschlagsfestigkeit	> 10 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 5 kV/mm
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,04 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung: Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung: Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbar.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.