

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 710

Beschreibung:

ISO-PUR K 710 ist ein mineralisch gefülltes, kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die ausgehärtete Vergußmasse ist zähelastisch und weist gute Elektroisolationseigenschaften auf. ISO-PUR K 710 wird z. B. als Füllmasse in 1 kV Kabelgarnituren eingesetzt und ist eine preisgünstige Alternative zu ISO-PUR K 760 im Standardmischungsverhältnis.

Formkörper aus ISO-PUR K 710 neigen nicht zur Versprödung. Das System zeichnet sich durch sehr gute Wärmeableitung und nur wenig Schrumpfung während der Aushärtung aus. Die Masse besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und hohes Haftungsvermögen auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 4700 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis	
	Harz : Härter	5 : 1 Gew.-teile *
	Viskosität / 20 °C	ca. 2600 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 14 min *
	Gelierzzeit / 20 °C	ca. 24 min *
max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20°C Starttemperatur)	ca. 50 °C *	

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 710

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	5 : 1 Gew.-teile
Härte	94 Shore A / 50 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 180 °C
Zugfestigkeit	20 N/mm ²
Reißdehnung	80 %
Durchschlagsfestigkeit	20 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	7 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,02
Dielektrizitätszahl ε / 25 °C / 50Hz	4,2
Wärmeleitfähigkeit	0,6 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	70 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbare.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.