

Produktdatenblatt

ISO-PUR K 781

Beschreibung:

ISO-PUR K 781 ist ein mineralisch gefülltes kalthärtendes 2-Komponenten-Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vorvernetzten aromatischen Diisocyanaten. Die Vergußmasse bildet nach Aushärtung hartelastische, hydrolysestabile Formkörper. ISO-PUR K 781 eignet sich insbesondere zur Verwendung in mechanisch und thermisch stark beanspruchten Bauteilen.

Technische Daten:

Harz	Viskosität / 20 °C	ca. 4000 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,5 g / cm ³
Härter	Viskosität / 20 °C	ca. 120 mPa s
	Farbe	braun
	Dichte / 20 °C	1,2 g / cm ³
Mischung	Mischungsverhältnis Harz : Härter	2 : 1 Gew.-teile
	Viskosität / 20 °C	ca. 2500 mPa s
	Farbe	beige *
	Dichte / 20 °C	1,4 g / cm ³
	Topfzeit / 20 °C	ca. 10 min *
	Gelierzzeit / 20 °C	ca. 11 min *
	max. Reaktionstemperatur (200g-Ansatz, 20 °C Starttemperatur)	ca. 90 °C *

* oder nach Vereinbarung

Fortsetzung technische Eigenschaften ISO-PUR K 781

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts (typische Meßwerte):

bei Mischungsverhältnis Harz : Härter	2 : 1 Gew.-teile
Härte	100 Shore A / 85 Shore D
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft: 140 °C kurzzeitig: 200 °C
Zugfestigkeit	75 N/mm ²
Reißdehnung	5 %
Durchschlagsfestigkeit	> 22 kV/mm
Durchschlagsfestigkeit im noch flüssigen Zustand	> 8 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ / 25 °C / 50Hz	0,02
Dielektrizitätszahl ϵ / 25 °C / 50Hz	4,1
Wärmeleitfähigkeit	0,45 W/K m
Wärmeausdehnungskoeffizient	$50 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Wasseraufnahme nach 30 Tagen bei Wasserlagerung / 23 °C	0,2 %
Chemikalienbeständigkeit gegenüber Mineralöl, verdünnter Schwefelsäure, gesättigter Kalkwasserlösung	keine sichtbare Veränderung

Hinweise zur Lagerung:

Gebinde trocken und luftdicht verschlossen lagern.

Hinweise zur Verarbeitung:

Harzgebinde gründlich aufrühren. Dann Harz und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis abwiegen und ca. 1 - 3 Minuten (je nach Ansatzgröße und Verarbeitungszeit) unter langsamen Rühren vermischen. Anschließend sofort vergießen. Eingerührte Luftblasen sind vor Ende der Verarbeitungszeit durch Evakuieren oder vorsichtigem Befächeln der Oberfläche mit einem Heißluftfön entfernbare.

Über weitere Produkteigenschaften informiert das EG-Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben.

Stand: 14.01.04

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unser Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.