

**PERMACOL[®] SMD KLEBSTOFF
2035E/5R**

P.O. Box 8090, NL-6710 AB EDE (Holland)
Diedenweg 94, NL-6717 KV EDE (Holland)

Tel. +31 (0)318 640740
Fax +31 (0)318 635099

E-mail: adhesives@permacol.nl
<http://www.permacol.nl>

PERMACOL[®] 2035E-Klebstoff ist ein thixotroper Ein-Komponent Epoxidkleber für Oberflächenmontage elektronischer Bauteile auf SMD-Leiterplatten. PERMACOL[®] 2035E/5 ist dosierbar und geeignet für Highspeed Dosierung, zieht keine Fäden und hat formstabile Klebepunkte. Der ausgehärtete Klebstoff hat sehr gute elektrische Eigenschaften und Wärmewiderstand während des Lötens.

PERMACOL [®] TYPE	HAUPTANWENDUNG
2035E/5R (rot)	SMD-Klebstoff für <u>Highspeed Dosierung</u> , geeignet für kleine Punkte.

SPEZIFIKATION KLEBSTOFF VOR DER AUSHÄRTUNG:

- Viskosität; wichtige Parameter der SMD-Klebstoffe sind die Viskosität (während Dosierung) und Nassklebekraft (Yield Value oder Wet Strength). Diese Werte bestimmen die Anwendung und die Verarbeitung des Klebstoffes.

Nassklebekraft	900 Pa
Viskosität bei D=30/Sek.	45 Pa·s
Korngröße Verteilung	<20 µm

* Die Viskosität wird gemessen mit einem Physica Rheometer, ausgestattet mit Platte-Platte Meßsystem (PM30), Spalt zwischen beiden Platten ist 200 Micron. Messtemperatur ist 23°C.

- Aushärtung; Für die Aushärtung des PERMACOL[®] 2035E/5 Klebstoffes sind Temperaturen über 100°C erforderlich. Bei Erhöhung der Aushärtetemperatur wird die Endstärke eher erreicht. Die Härungszeit ist abhängig ist von mehreren Parametern. Ofenkapazität, Leiterplattenentwurf, Type und Menge der Komponenten auf der Leiterplatte, und der Typ der Leiterplatte (Multilayers z.B. haben höhere Wärmekapazität) können die Aushärtegeschwindigkeit bestimmen.

OBERFLÄCHEN TEMPERATUR	MINIMUM HÄRTEZEIT
100°C	6 Minuten
125°C	2 Minuten
150°C	90 Sekunden

- Lagerstabilität; PERMACOL[®] 2035E/5 Klebstoff ist in der Originalverpackung 2 Monate lagerfähig bei Temperaturen zwischen 0°C und 5°C. Empfohlen wird die Lagerung in der Tiefkühltruhe, dann beträgt die Lagerzeit 6 Monate. Nach Lagerung im Kühlschrank muß der Klebstoffe auf Raumtemperatur gebracht werden. Nicht gebrauchte Reste sollten nicht dem Originalgebinde beigemischt werden.

REINIGUNG:

Klebstoff, der nicht ausgehärtet ist, kann bei Raumtemperatur mit Ethanol, Azeton, Isopropylalkohol (IPA), N-Methyl-2-Pyrrolidone (PC 61), oder gamma-Butyrolactone (PC 66) entfernt werden. Ausgehärtete Klebstoffe sind nur mechanisch zu entfernen. Beschädigung beim Entfernen der geklebten Bauteile können vermieden werden, in dem man die Klebestelle/Bauteile über 100°C erwärmt. Der ausgehärtete Kleberpunkt wird dadurch etwas weicher (Restthermoplastizität) und mit einer Drehbewegung kann das Bauteil entfernt werden.

VERPACKUNG:

Der PERMACOL[®] 2035E/5 ist in einer Vielzahl maschinenspezifischer Kartuschen oder Tiegels lieferbar. Alle Kartuschen werden blasenfrei abgefüllt.

HANDHABUNG UND SICHERHEITSMASSNAHMEN:

PERMACOL[®] SMD-Klebstoffe sind nur für Industrieanwendungen geeignet. Vor dem Einsatz der SMD-Klebstoffe wird empfohlen das Sicherheitsdatenblatt zu lesen. Kontakt mit Augen, Haut oder Kleidung, kann Reizungen verursachen. Lang andauernder oder wiederholter Hautkontakt kann allergische Reaktionen verursachen.

DE - Rechtsausschluss

Produkt geliefert durch Permacol (Lieferant) unterliegen den allgemeinen Geschäftsbedingungen, die allen Verkaufsverträgen zu Grunde liegen, auf der Rückseite der Rechnungen abgedruckt und auf Anfrage erhältlich sind. Obwohl Informationen, Empfehlungen oder Beratung in gutem Vertrauen gegeben werden, gibt Lieferant keine Gewähr oder Garantie, beabsichtigt oder stillschweigend, (I) zu beschriebenen Resultaten unter Anwendungsumständen, oder (II) zur Wirkung oder Sicherheit des vom Lieferanten gelieferten Produktes, Empfehlung oder Beratung. Nichts aus diesem oder irgendeinem Dokument verändert, variiert, ersetzt oder als gilt als Verzicht auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen des Lieferanten.

Jeder Benutzer trägt die volle Verantwortung seiner Entscheidung bzgl. der Eignung von Produkt, Empfehlung oder Beratung des Lieferanten für den eigenen Zweck. Jeder Benutzer muss Tests und Analysen identifizieren und durchführen, um sicher zu stellen das das Endprodukt sicher und geeignet ist für den Gebrauch des Endverbrauchers. Da die tatsächliche Anwendung vom Lieferanten nicht zu kontrollieren ist, dieser Gebrauch unterliegt ausschließlich der Verantwortung des Benutzers, kann Lieferant nicht verantwortlich gemacht werden für entstandenen Verlust durch verkehrten oder fehlerhaften Gebrauch des Produktes. Des weiteren ist keine Aussage zum möglichen oder angenommenem Gebrauch von Produkt beabsichtigt oder kann, als Gewährleistung einer Lizenz unter Patent oder geistigem Urheberrecht des Lieferanten, Tochtergesellschaften oder verbundenen Firmen, oder als Empfehlung zum Gebrauch gleichen Produktes zur Verletzung eines Patents oder intellektuellem Eigentumsrechts, gewertet werden.